



高温精练剂 PRE-1111

◆ 应用领域：

高温精练剂 PRE-1111 主要用于纯棉及其混纺织物的高温高效连续化练漂浸轧工艺，具有高效去垢、乳化、分散、润湿、渗透性及 pH 缓冲能力；处理后的织物表面光洁，白度好，毛效好且均匀；可以有效的防止织物在双氧水练漂过程中产生损伤。本产品练漂后滞留在织物上的碱性和双氧水较容易洗除，可以大大的节水、节能。

◆ 性能特点：

- 1、本产品耐碱性好，能用于硬水中，具有良好的乳化、渗透和去污净洗性能，对浆料具有极好的去除、净洗、分散效果，防止浆料再沾污。
- 2、具有在高温条件下促进双氧水有效练漂，避免织物破洞现象发生；
- 3、适用于纯棉、CVC 以及涤棉混纺织物的低温连续化练漂浸轧工艺。

◆ 主要指标：

主要成分：表面活性剂的复配物

外 观：无色黏稠液体

离 子 性：阴非离子

pH 值：6-7（1%水溶液）

◆ 使用方法：

一、纯棉及 CVC 混纺机织布

1、练漂液处方

机织布连续浸轧工艺

高温精练剂 PRE-1111/g.L ⁻¹	15~25
氢氧化钠/g.L ⁻¹	20~40
100%双氧水/g.L ⁻¹	20~40

注意事项：应使用软水将上述原料稀释后配制练漂液，切勿将上述原料直接混合配制。

2、工艺流程



浸轧（二浸二轧，0.5kgf，轧液率大于 98%）→汽蒸（ $\geq 100^{\circ}\text{C}$ ，45-75min）
→热水洗（ $> 90^{\circ}\text{C}$ ，2-3 格，高效净洗分散剂 1430 2~4g/L）→温水洗（60-80 $^{\circ}\text{C}$ ，
2-3 格）→酸洗（1g/L， $30 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，1-2 格）→水洗（室温，2-3 格）→轧水（ \geq
2kgf）→烘筒烘干。

二、T/C 混纺布（涤纶占比 $\geq 65\%$ ）

1、练漂液处方

机织布连续浸轧工艺	
高温精练剂 PRE-1111/g.L ⁻¹	10~15
氢氧化钠/g.L ⁻¹	20~40
100%双氧水/g.L ⁻¹	15~30

注意事项：应使用软水将上述原料稀释后配制练漂液，切勿将上述原料直接混合配制。

2、工艺流程

浸轧（二浸二轧，0.5kgf，轧液率大于 90%）→汽蒸（ $\geq 100^{\circ}\text{C}$ ，45-75min）
→热水洗（ $> 90^{\circ}\text{C}$ ，2-3 格，高效净洗分散剂 1430 2~4g/L）→温水洗（60-80 $^{\circ}\text{C}$ ，
2-3 格）→酸洗（1g/L， $30 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，1-2 格）→水洗（室温，2-3 格）→轧水（ \geq
2kgf）→烘筒烘干。

◆ 包装及储存：

125 kg 塑料桶，室温保存，避免阳光直射，本产品应放在阴凉通风仓库放置，
室温密闭容器中储存期为 12 个月。